

Ingenieurdienstleistungen

- Herstellerneutrale Beratung zum Einsatz der Lasertechnik in der Materialbearbeitung
- Lasergerechte Bauteilkonstruktion
- Parametereinstellung und -optimierung für Schneid- und Schweißprozesse
- Entwicklung von Anlagenkonzepten
- Begleitung bei der Investitionsplanung und -realisierung
- Integration von Laseranlagen in den Produktionsprozess
- Mitarbeiterausbildung und -schulung
- Entwicklung von Qualitätssicherungskonzepten und Prüftechnologien
- Durchführung von Wirtschaftlichkeitsuntersuchungen

Fertigungsdienstleistungen

- Hoch genaues Laserschneiden, verzugsarmes Laserschweißen und Laser-MSG-Hybrid-schweißen von ebenen und räumlichen Bauteilen bis zu einer Größe von 6.000 × 3.200 × 1.000 mm
- Fertigung von Prototypen, Klein- und Großserien
- Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Spannvorrichtungen
- Eigenschaftsändern von Bauteiloberflächen
- Reparatur hochwertiger Bauteile
- Werkstoff- und Schweißnahtprüfungen



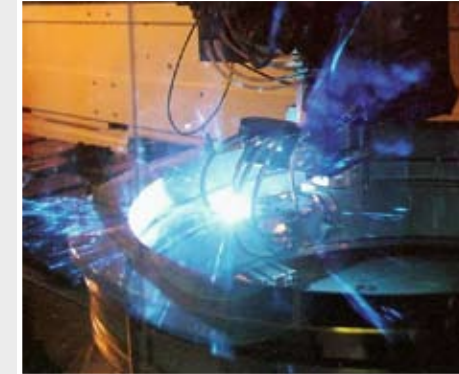
SLV M-V GmbH

Dipl.-Ing. (SFI) Ulf Jasnau
Alter Hafen Süd 4
D-18069 Rostock
Telefon: 0381-811 5000
Telefax: 0381-811 5099
E-Mail: jasnau@slv-rostock.de
Internet: www.slv-rostock.de



IMAWIS GmbH

Dipl.-Ing. (SFI) Matthias Neumann
Alter Holzhafen 19
D-23966 Wismar
Telefon: 03841-7582 300
Telefax: 03841-7582 310
E-Mail: matthias.neumann@imawis.de
Internet: www.imawis.de



Oberflächenbearbeitung

- Laserauftragsschweißen zur Reparatur von beschädigten oder verschlissenen Bauteilen



- Laserumschmelzen und Laserhärten zur Verbesserung der Randschichteigenschaften von Bauteilen

Qualitätssicherung

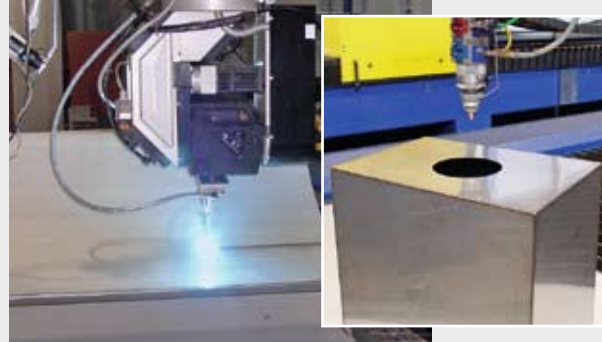
- Durchführung von zerstörender und zerstörungsfreier Werkstoffprüfung (z. B. Durchstrahlung, Zugversuch, Härteprüfung, Kerbschlagbiegeprüfung)



- Metallografische Untersuchungen (z. B. Makro- und Mikroschliffe)

Laserschweißen

- Verzugsarmes Laserschweißen räumlicher und ebener Strukturen mit Abmessungen bis 6.000 x 3.200 x 1.000 mm



- Schulungs- und Beratungsleistungen zu Schutzrechten, Innovationsmethodik und Produktentwicklung

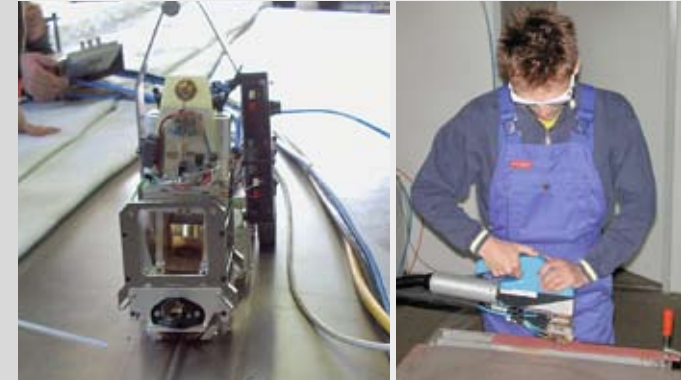
Laser-MSG-Hybridschweißen

- Schweißen von Bauteilen bis zu einer Materialdicke von 10 mm (einlagig, darüber hinaus mehrlagig) für unterschiedliche Grund- und Zusatzwerkstoffe



Mobiles Laserschweißen

- Prozessentwicklung für mobiles Laserstrahlschweißen, handgeführt und mechanisiert



Laserschneiden

- Laserschneiden insbesondere für Sonderfälle, Sonderformate bis 6.000 x 3.200 mm in einem Blechdickenbereich von 1 mm bis zu 20 mm für unterschiedliche Materialarten



- Nachbearbeitung bereits beschichteter Bauteile durch das Einbringen von Ausschnitten bzw. Konturbesäumung